

# CoroDrill® 880



# เพิ่มความประหยัดในกระบวนการผลิต

ดอกสว่านแบบถอดเปลี่ยนเม็ดมีดได้คือความคุ้มค่าอย่างแท้จริง และด้วย CoroDrill® 880 ที่ได้รับการเสริมความแข็งแรง คุณสามารถเพิ่มความประหยัดในกระบวนการผลิตของคุณได้อย่างแน่นอน

ตัวดอกสว่านได้รับการพัฒนาขึ้นไปอีกขั้นและแข็งแกร่งกว่ารุ่นก่อนหน้าถึง 30% สำหรับงานที่มีขนาด 4 ถึง 5 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน ทำให้การทำงานเจาะของคุณเชื่อถือได้มากขึ้นและช่วยให้คุณมีคุณภาพดีขึ้นอย่างเห็นได้ชัด

เมื่อใช้ตัวดอกสว่านนี้ร่วมกับเกรดเม็ดมีดชุดใหม่สำหรับงานเหล็กเหนียวและเหล็กหล่อ จะส่งผลให้เครื่องมือเม็ดมีดมีอายุการใช้งานยาวนานยิ่งขึ้น เกรดเม็ดมีด 2 เกรดได้รับการออกแบบให้ใช้การเคลือบผิวด้วยเทคโนโลยี Inveio™ เพื่อให้มีความต้านทานการสึกหรอสูงขึ้น ส่วนเกรดที่ 3 ซึ่งได้รับการปรับปรุงให้เหมาะที่สุดสำหรับงานตัดเฉือนที่เป็นงานหนัก จะใช้การเคลือบผิวด้วย PVD เป็นชั้นบางๆ พร้อมคมตัดที่มีคุณสมบัติเยี่ยม ทั้ง 3 เกรดนี้เข้ามาเติมเต็มชุดเกรดเม็ดมีดให้สมบูรณ์พร้อมด้วยโซลูชันสำหรับวัสดุทุกชนิดและงานต่างๆ อย่างหลากหลาย

รูปแบบการใช้งานของเกรดใหม่นี้ออกแบบให้สามารถเลือกเกรดที่เหมาะสมได้ง่ายขึ้นตั้งแต่ต้น



Patrik Pichler

ผู้จัดการฝ่ายผลิตภัณฑ์ระดับโลก

กลุ่มดอกสว่านรูตี้นแบบถอดเปลี่ยนเม็ดมีดได้

## การใช้งาน

กลุ่มผลิตภัณฑ์ CoroDrill 880 มีทั้งขนาดมาตรฐานที่ครอบคลุมเส้นผ่านศูนย์กลางรูเจาะตั้งแต่ 12 ถึง 84 มม. (0.472-3.307 นิ้ว) รวมทั้งแบบสั่งทำที่ขนาดไม่เกิน 129 มม. (5.078 นิ้ว) ดอกสว่านนี้สามารถเจาะรูได้โดยมีพิถีพิถันความเผื่อที่ H12-13 และเหมาะสำหรับรูที่มีขนาดไม่เกิน 5 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน

## ชะลอการเปลี่ยนแปลงขนาดของรูเจาะ

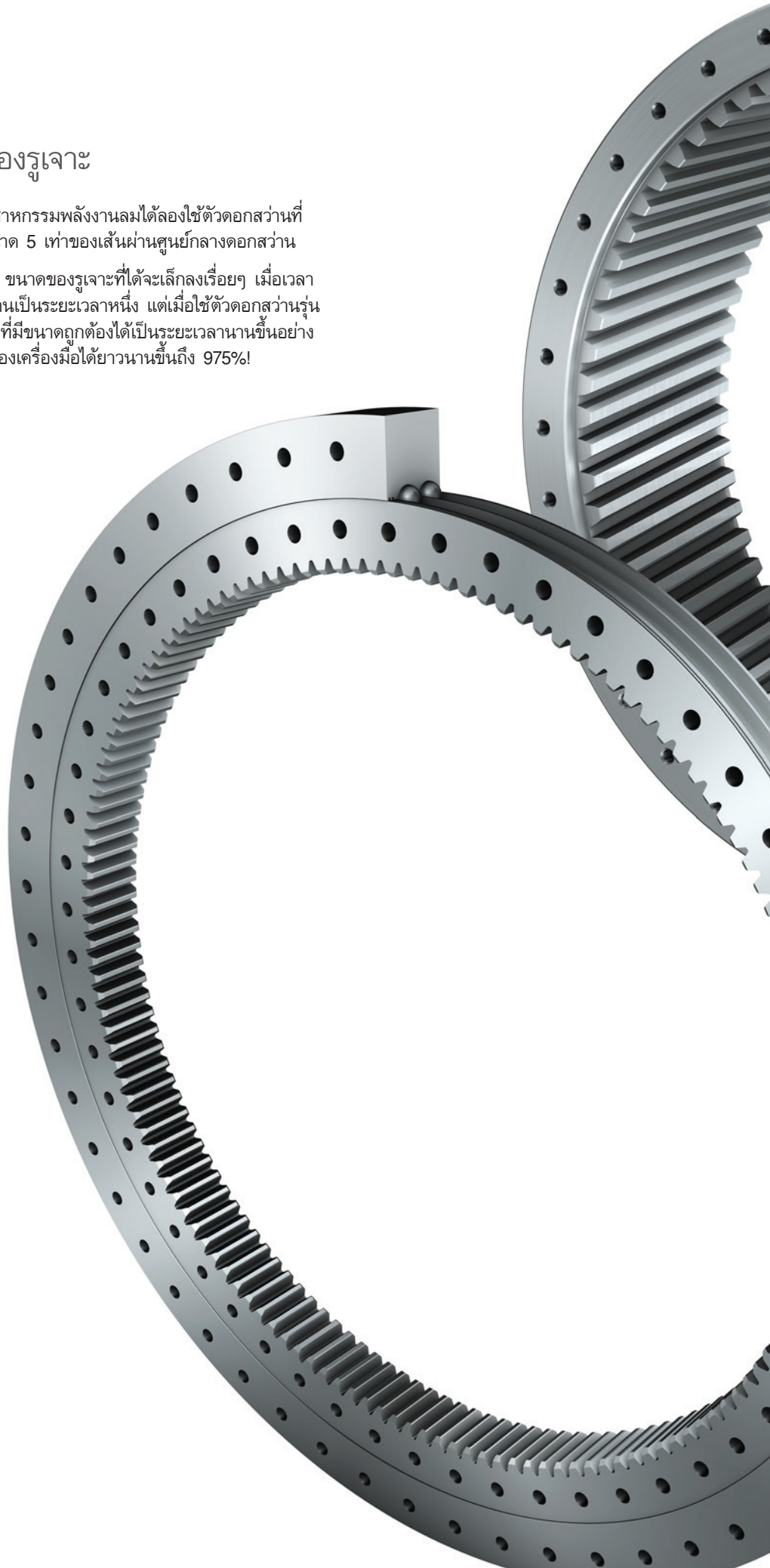
ลูกค้ารายหนึ่งซึ่งเป็นผู้ผลิตแหวนหมุนสำหรับอุตสาหกรรมพลังงานลมได้ลองใช้ตัวดอกสว่านที่พัฒนาขึ้นมาใหม่ CoroDrill 880 ในการเจาะรูขนาด 5 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน

เมื่อใช้ตัวดอกสว่านรุ่นเก่า (เจาะเหล็ก 42CrMo4) ขนาดของรูเจาะที่ได้จะเล็กลงเรื่อยๆ เมื่อเวลาผ่านไป ทำให้รูเจาะมีขนาดเล็กเกินไปหลังจากใช้งานเป็นระยะเวลาหนึ่ง แต่เมื่อใช้ตัวดอกสว่านรุ่นใหม่ที่แข็งแกร่งขึ้น CoroDrill 880 สามารถเจาะรูที่มีขนาดถูกต้องได้เป็นระยะเวลานานขึ้นอย่างเห็นได้ชัด ลูกค้ารายนี้สามารถยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือได้ยาวนานขึ้นถึง 975%!

รู้หรือไม่...

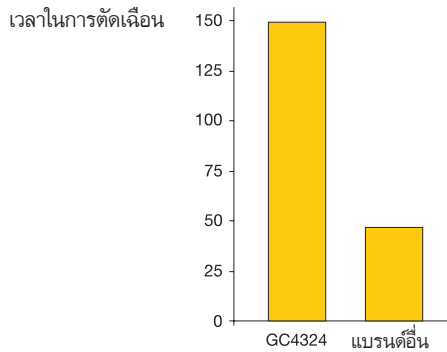
... GC4344 รุ่นใหม่ เติบโตเกรดเมต  
มีดสำหรับเหล็กเหนียวและเหล็กหล่อให้  
สมบูรณ์ครบชุด

- GC4324: ยกระดับประสิทธิภาพการผลิตสำหรับสภาพการทำงานมั่นคง
- GC4334: ตัวเลือกแรกสำหรับสภาพการตัดเฉือนง่ายถึงปานกลาง
- GC4344: ประสิทธิภาพดีเยี่ยมในสภาพการตัดเฉือนยาก



## อุตสาหกรรมยานยนต์

CoroDrill 880 ให้กระบวนการเจาะที่ราบรื่นในงานเจาะชิ้นส่วนต่างๆ เช่น ชิ้นส่วนกันสะเทือน ช่วงล่าง หน้าแปลน และชิ้นส่วนอื่นๆ อีกมากมาย ลูกค้ารายหนึ่งซึ่งเป็นผู้ผลิตรูเจาะทะลุในชิ้นส่วนกันสะเทือนช่วงล่างได้เปลี่ยนเกรดเม็ดมิดที่ใช้อยู่เดิมเป็น GC4324 รุ่นใหม่ที่มาพร้อมกับการเคลือบ Inveio ผลลัพธ์ที่ได้คืออายุการใช้งานของเครื่องมือเพิ่มขึ้นถึงมากกว่า 200%

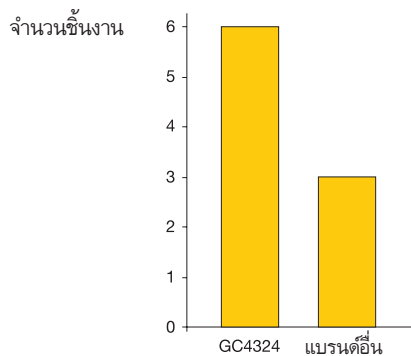


## อุตสาหกรรมน้ำมันและก๊าซ

โดยปกติแล้วในอุตสาหกรรมน้ำมันและก๊าซจะต้องใช้รูเจาะทั้งที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ และขนาดเล็ก CoroDrill 880 มีจำหน่ายสำหรับรูขนาด 65.00–84.00 มม. (2.559–3.307 นิ้ว) พร้อมการออกแบบดัดลบเม็ดมิดที่แข็งแกร่งและการจัดส่งทั่วโลกที่รวดเร็ว

## การผลิตไฟฟ้า

ลูกค้ารายหนึ่งในอุตสาหกรรมการผลิตไฟฟ้าเป็นผู้ผลิตรูเจาะทะลุในหน้าแปลน โดยรูเจาะมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 39 มม. (1.535 นิ้ว) เมื่อใช้ค่าการตัดเฉือน ผลลัพธ์ที่ได้คืออายุการใช้งานของเครื่องมือยาวนานขึ้น 100% เมื่อเทียบกับเครื่องมือเดิม

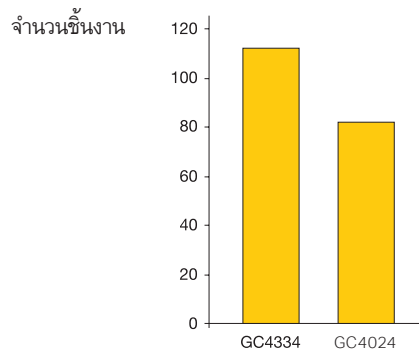


## ปั๊มและวาล์ว

ลูกค้ารายหนึ่งซึ่งเป็นผู้ผลิตเรือขนาดเล็กขนาดต่างๆ ได้เปลี่ยนเครื่องมือเดิมเป็น GC4324 และการเปลี่ยนนี้ทำให้ลูกค้ามีอัตราการเจาะเพิ่มขึ้น 30% และทำให้จำนวนชิ้นงานที่สามารถผลิตได้เพิ่มขึ้นมากกว่า 200%

## วิศวกรรมเครื่องกล

รูเจาะทะลุถือเป็นลักษณะทั่วไปของชิ้นส่วนต่างๆ ลูกค้ารายหนึ่งตัดสินใจใช้ตัวเลือกแรกของเรา GC4334 แทน GC4024 ที่มีอยู่เดิมสำหรับการผลิตเฟืองฟันใน เมื่อใช้ค่าการตัดเดิม ผลลัพธ์ที่ได้คือลูกค้าสามารถยืดอายุการใช้งานของเครื่องได้ถึง 30%



## ให้คุณได้ทั้งความมั่นคงในการทำงานและประสิทธิภาพการผลิต

CoroDrill 880 ให้ประสิทธิภาพสูงในวัสดุเกือบทุกประเภท ตัวดอกสว่านเสริมความแข็งแรงและเกรดเม็ดเม็ดชุดใหม่พร้อมเม็ดเม็ดตัวในที่มี Step Technology™ ทำให้การตัดเฉือนของคุณมีลักษณะเฉพาะตัว คือสามารถเจาะเข้าไปในชิ้นงานที่ละเอียดขึ้นได้อย่างราบรื่น แรงตัดมีความสมดุลดีเยี่ยม และการคายเศษมีประสิทธิภาพ

นอกจากนั้น CoroDrill 880 ยังมีจำหน่ายสำหรับรูขนาดใหญ่ ติดตั้งด้วยตลับเม็ดเม็ดแบบเปลี่ยนได้ที่แข็งแกร่งเชื่อถือได้ มีความยืดหยุ่น และมีความปลอดภัยในกระบวนการทำงาน

### จุดเด่น

- เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตได้สูงสุดถึง 100%
- คมตัดจริง 4 คมตัด และเครื่องมือเม็ดเม็ดมีอายุการใช้งานยาวนาน
- เทคโนโลยีไฮเปอร์ ให้ผิวสำเร็จดีเยี่ยมหรือเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
- ควบคุมและคายเศษได้อย่างมีประสิทธิภาพ

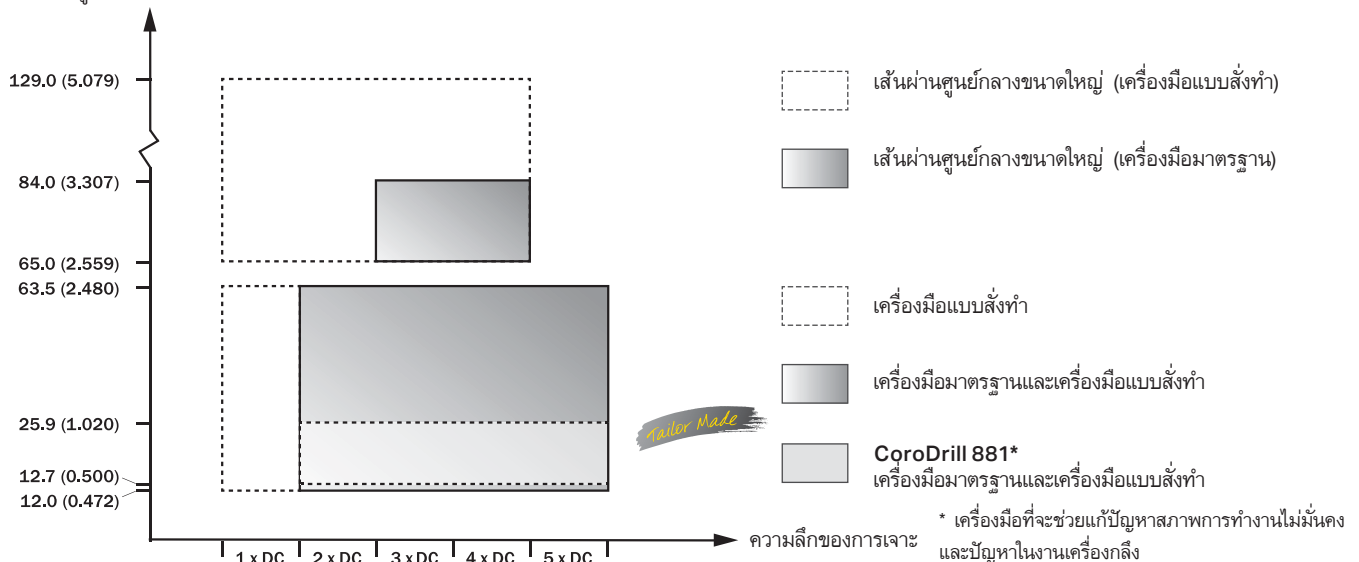
### เครื่องมือแบบสั่งทำ (Tailor Made)

สามารถสั่งซื้อเครื่องมือแบบสั่งทำ (Tailor Made) ได้ในกรณีที่ต้องการดอกสว่านที่ไม่ใช่ขนาดมาตรฐานหรือระบบเชื่อมต่อแบบต่างๆ ภายในรุ่น ดอกสว่านแบบขึ้นบันไดและดอกสว่านลบมุมสามารถสั่งขอแบบสั่งทำ (Tailor Made) ได้เช่นกัน

### การเลือกดอกสว่านและเม็ดเม็ดที่เหมาะสม

CoroDrill 880 มีขนาดมาตรฐานให้เลือกมากมายหลายขนาด ซึ่งสามารถจัดส่งได้ในชั่วข้ามคืน รวมทั้งยังสามารถสั่งซื้อเครื่องมือแบบสั่งทำ (Tailor Made) ที่ออกแบบตามความต้องการของคุณโดยเฉพาะได้อีกด้วย CoroDrill 880 มีหลายเกรดและรูปทรงที่สามารถใช้กับวัสดุและงานได้เกือบทุกชนิด

เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน มม./นิ้ว



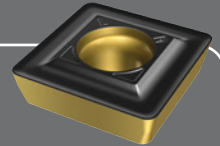
# การเลือกเกรดเม็ดมีดที่เหมาะสมสำหรับ ISO P และ ISO K

เกรดเม็ดมีดครอบคลุมสำหรับวัสดุทุกชนิด

ชุดเกรดเม็ดมีดสำหรับ CoroDrill 880 ได้รับการออกแบบให้เหมาะกับวัสดุและงานต่างๆ อย่างหลากหลาย หน้านี้จะช่วยให้คุณเลือกเกรดเม็ดมีดสำหรับเหล็กเหนียวและเหล็กหล่อชุดใหม่ของเราได้อย่างเหมาะสมที่สุด สำหรับเกรดเม็ดมีดทั้งหมดสามารถดูได้ที่เว็บไซต์: [www.sandvik.coromant.com/corodril880](http://www.sandvik.coromant.com/corodril880)

## GC4334 — ตัวเลือกแรกใน ISO P และ ISO K

- เกรด GC4334 เป็นตัวเลือกแรกในงานที่มีสภาพการตัดเฉือนง่ายถึงปานกลาง
- เทคโนโลยี Inveio ให้ความต้านทานการสึกหรอขั้นสูง
- อายุการใช้งานของเครื่องมือยาวนาน และการสึกหรอมีรูปแบบเชิงถือได้ทำให้ง่ายต่อการติดตามเพื่อตรวจสอบการสึกหรอล่วงหน้าเมื่อถึงเวลาเปลี่ยนเม็ดมีด



### สภาพการทำงานมันคง

## GC4324 — ตัวเลือกเพื่อเน้นประสิทธิภาพการผลิต

- เกรด GC4324 เป็นตัวเลือกเมื่อต้องการเน้นไปที่ประสิทธิภาพการผลิตในการทำงานที่มีสภาพมันคง
- ทนต่ออุณหภูมิในการตัดเฉือนได้สูง จึงเหมาะสำหรับความเร็วตัดสูง อัตราป้อนงานสูง หรือการตัดเป็นเวลานานภายใต้สภาพการทำงานที่มันคง
- GC4324 เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตได้สูงโดยไม่ส่งผลต่ออายุการใช้งานของเครื่องมือด้วยเทคโนโลยี Inveio



### สภาพการทำงานปานกลางถึงยาก

## GC4344 — สำหรับงานยาก

- เมื่อต้องการทำการตัดเฉือนที่มีสภาพความยากง่ายในระดับปานกลางถึงยาก ให้เลือกเกรด GC4344 เนื่องจากคมตัดมีคุณสมบัติและอายุการใช้งานของเครื่องมือเชิงถือได้
- การเคลือบผิวด้วย PVD มีประสิทธิภาพสูงสุด ให้คมตัดมีความเหนียวและมีความต้านทานการสึกหรอสูง



## เทคโนโลยีการเคลือบล่าสุดเพื่อการทำงานที่เชื่อถือได้

### Inveio™

GC4324 และ GC4334 มีการเคลือบ Inveio ซึ่งเป็นชั้นเคลือบผิวที่มีผลึกเรียงตัวอัดแน่นและหันไปในทิศทางเดียวกัน ทำหน้าที่เป็นชั้นป้องกันที่แข็งแกร่งที่บริเวณการตัดและหักเห พร้อมด้วยเทคโนโลยี TiCN โครงสร้างละเอียด ซึ่งเป็นชั้นเคลือบผิวแบบแข็งที่มีคุณสมบัติต้านทานการสึกหรอจากการเสียดสี ทำให้ทั้งสองเกรดนี้มีความต้านทานการสึกหรอเป็นหลุมและการสึกหรอด้านหน้าดีขึ้นอย่างมาก

### เทคโนโลยี Zertivo™

GC4344 ผลิตด้วยเทคโนโลยี Zertivo™ ให้ขอบคมตัดประสิทธิภาพสูงเชิงถือได้ ซึ่งเป็นผลมาจากความแข็งแรงของคมตัดที่ได้รับการปรับปรุงมาเป็นอย่างดีด้วยคุณสมบัติการเคลือบและการยึดเกาะเนื้อเม็ดมีดที่เหมาะสมที่สุด

# พบทุกคำตอบที่ต้องการและ ข้อมูลเพิ่มเติมทางออนไลน์

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

ผลิตภัณฑ์ คำตอบ เคล็ดลับ และคลังความรู้มหาศาล เพียงคลิกเดียวง่ายๆ!

## เอกสารข้อมูล

ค้นหาโบรชัวร์ แค็ตตาล็อก และเอกสารตีพิมพ์อื่นๆ พร้อมรับทุกข้อมูลที่คุณต้องการเกี่ยวกับเครื่องมือและโซลูชันของเรา เข้าถึงคลังข้อมูลได้ทั้งแบบออนไลน์และออฟไลน์

## My Pages แค็ตตาล็อกดิจิทัลในแบบของคุณเอง

สะดวกกับการสร้างแค็ตตาล็อกส่วนตัวแบบออนไลน์ที่คุณเลือกและดูผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ต้องการ ตรวจสอบข้อมูลผลิตภัณฑ์ บันทึกและจัดเรียงผลิตภัณฑ์โดยแบ่งตามรูปแบบการใช้งาน ให้คุณช้อปปิ้งแบบออนไลน์อย่างไม่สะดุด ง่ายเพียงปลายนิ้ว

## จดหมายข่าว

สมัครรับจดหมายข่าวรายเดือนของเราเพื่อรับข่าวสารล่าสุดเกี่ยวกับนวัตกรรมและโซลูชันต่างๆ ที่พร้อมส่งตรงถึงอีเมลของคุณ

Head office:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Sweden  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:111 THA/01 © AB Sandvik Coromant 2015

**SANDVIK**  
Coromant